TS-309LD

不锈 … 用手焊

特性与用途

为横 … 芳西开发的专用焊条，具有耐移释、耐 … 大电流、抗裂性极佳等优点。

… 能力。采用直流反 … 接，可进行全位置焊接 … 焊接。

… 类型的 … 钢或异种钢以及高铬钢 … 高锰钢的焊接。

相当规格

AWS … 309L-16

GB/T 983 E309L-16

EN ISO 3581-A E … R 1 2

… 3581-B ES309-15

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之 … 手焊 … 接工艺注意事项

熔敷金属化学成份(wt%)

			140-180	
仰焊	45-80	70-110	90-135	-

(A) 立、仰焊