# TS-710

不锈钢 [illegible] 用手焊

[illegible] 特优，对于硬化性 [illegible]

**熔敷金属化学成份(wt%)**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| .0×300 | 3.2×350 | 4.0×350 | 5.0×350 | [illegible] | 平焊 |