ML-305/TBD-347 不锈钢用电渣焊焊剂 - 焊带

度：4.6

相当规格

特性与用途

AWS

焊带化学成

带材	GB/T 29713	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb

建议焊接参数：

焊带尺寸：0.5x60mm时，为12

所不同

化学成分受焊接参数、焊接设备和焊