TL-607RH

碳钢及高强钢用手焊条

注意事项

[illegible]接前焊条要先经[illegible]0℃烘干60分[illegible]

GB/T标准 - ≥1 [illegible] ≥[illegible]

[illegible] 0.40 0.25-0.50 0.05[illegible] 例 值 0.081 [illegible]

直径及长度(mm)		3.2X350	4.0X400	5.0X400
电流范围(A)	平焊	90-130	130-180	180-240
	立、仰焊	80-120	110-16[illegible]	-