

相当规格

GB/T 10045

AWS A5.23

1.2 用途

1.2.1 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.2 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.3 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.4 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.5 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.6 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。

1.2.7 用于焊接各种高碳钢的埋弧焊和药芯焊丝电弧焊。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。适用于各种厚度的平焊、立焊、仰焊和横焊。适用于各种位置的焊接。