相当规格

AWS A5.20 E71T-1/9/12C

特性与用途

A5.20M E491T-1/9/12C

GB/T 10045

T1-1 C1 A

多道焊接时，[illegible]持150℃以下的道间温度，以保持机械性能。

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr
AWS标准	0.12	1.[illegible]					

Mo V Cu

适用焊接位置

推荐焊接参数[redacted]：(DCEP)